

BITTE BLEI FREI



leistungsstarke
Geometrie

langlebige
TICN-Beschichtung

prozesssicheres
HSSE-PM

Gerne hätten wir Sie an dieser Stelle auf die geplanten Messen in 2020 eingeladen um Ihnen dort unsere Neuheiten persönlich vorzustellen.

Auch wenn das Messeerlebnis und der gemeinsame Kaffee vorerst entfallen, stehen wir Ihnen dennoch für einen persönlichen Austausch zur Verfügung.

Sei es über das Telefon, per Mail oder nun auch per Videoanruf via Microsoft Teams oder Apple FaceTime: Wir freuen uns auf Sie.

In diesem Sinne, bleiben Sie gesund und auf bald,

Ihr Redaktionsteam

BLEIFREIES MESSING

Weltweit werden die Vorgaben für die Verwendung von Blei strenger, die Anwendung des giftigen Schwermetall möglichst vermieden.

Reaktionen darauf sind **bleifreie Messingsorten wie ECO-BRASS, BlueBrass oder Cuphin** mit weniger als 0,1 % Bleigehalt. Diese kommen vorzugsweise im Armaturenbau, Trinkwasser führenden Werkstücken und der Elektrotechnik zum Einsatz.

Die Zugabe von Blei diente der leichten Zerspanbarkeit des Materials. Durch den Wegfall wird

Messing nun langspanend, gilt teils als Problemwerkstoff. Mit unseren speziell angepassten Gewindebohrern, wie dem **VARIANT NI** bleibt die Innengewindebearbeitung prozesssicher und standzeitstark.

Zudem werden die neuen Messingwerkstoffe erstmals formbar. Dadurch ist der Einsatz unseres Gewindefurchers **DURAMAX** als spanlose Alternative möglich.

Weitere Informationen zur Bearbeitung von bleifreiem Messing erhalten Sie bei Ihrem Ansprechpartner bei BASS.

VORTEILE

- » Standardwerkzeuge
- » hohe Prozesssicherheit
- » hohe Standzeiten

PRODUKTE

- » **VARIANT NI TICN** für Durchgangslöcher
- » **AVANT NI13 TICN** für Sacklöcher bis 1,5xD
- » **DOMINANT MHST45 TIN** für Sacklöcher ab 1,5xD
- » **DURAMAX H TIN** für die spanlose Bearbeitung

